

PRODUKTDATENBLATT



PRODUKT-BESCHREIBUNG:

Ein 2K Epoxid-Antifouling auf Wasserbasis für den langfristigen Schutz von Unterwasserflächen gegen Meeresbewuchs. Eine einzige Behandlung bleibt in der Regel 10 bis 30 Jahre lang wirksam, selbst in rauen Bewuchsumgebungen. Diese gehärtete Epoxidbehandlung kann wiederholt geschrubbt werden, ohne dass die Schichtdicke, die Lebensdauer oder die Leistung beeinträchtigt wird.

PRODUKT-INFORMATIONEN:

Farbe: Kupferbraun

Oberfläche: Halbglänzend

Spezifisches Gewicht: 3,45 (trocken) 2,45 (nass)

Feststoffe (Volumenprozent): 60 ± 2 (nass)

Mischungsverhältnis: 1 Teil Basisharz zu 1 Teil Härter zu 4 Teilen Kupferpulver (nach Gewicht)

Typische Lagerfähigkeit: 12 Monate bei 20°C/68°F

VOC (wie mitgeliefert): Null g/lit. (VOC-frei)

Gebindegrößen: 5 Lt. (bestehend aus 2,5 Lt. Harz, 2,5 Lt. Härter, 10 kg Min. Kupferpulver)

1 Lt. (bestehend aus 0,5 Lt. Harz, 0,5 Lt. Härter, 2 Kg Min. Kupferpulver)

TROCKNEN/ÜBERSTREICHEN:

	15°C	25°C	35°C
Überlackierung (mit sich selbst)	2 Std.	1 Std.	30 Min.
Berührungstrocken	12 Std.	8 Std.	4 Std.
Ausgehärtet zum Eintauchen	4 Tage	3 Tage	2 Tage

Coppercoat-Commercial ist wasserbasiert, so dass die Trocknungs-/Härtungszeiten von der Luftzirkulation, der Luftfeuchtigkeit, Temperatur und Schichtdicke beeinflusst wird.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG:

Stahl, Aluminium, Beton: Die Oberflächen müssen von allen Verunreinigungen, einschließlich Schmutz, Staub, Fett, Rost oder losen Beschichtungen befreit werden. Coppercoat darf nur auf einwandfreie und dauerhafte Untergründe aufgetragen werden - folglich müssen alle Oberflächen frei von zuvor aufgetragenen Einkomponenten-Anstrichen oder konventionellen Bewuchsschutzmitteln sein - entweder zurück auf einen gesunden Untergrund einer Zweikomponenten-Epoxid-Grundierung oder blankem Metall. Zu diesem Zweck wird eine Strahlreinigung nach dem schwedischen Standard SA2.5 empfohlen. Danach müssen alle Metalloberflächen mit einem geeigneten Korrosionsschutz-Zweikomponenten-Epoxidharzsystem grundiert werden, bevor mit dem Auftragen von Coppercoat begonnen wird. Alle Betonoberflächen sollten mit einem geeigneten Zweikomponenten Beton-Epoxid-Versiegelung versiegelt werden. (Hinweis: Coppercoat ist mit den meisten maritimen und industriellen Epoxid-Grundierungssystemen kompatibel, einschließlich der Systeme von Alexseal, Awlgrip, Hempel, International, Jotun usw.. Bevor Sie ein Beschichtungssystem festlegen, wenden Sie sich bitte direkt an uns um die Kompatibilität zu bestätigen).

GFK: Wie bei allen Epoxidharzbeschichtungen ist es wichtig, dass der zu beschichtende Untergrund gut vorbereitet ist. Alle Oberflächen müssen von allen Verunreinigungen, einschließlich Schmutz, Staub, Fett, Rost oder losen Beschichtungen, gereinigt werden. Coppercoat darf nur auf soliden und dauerhaften Untergründen aufgetragen werden - folglich müssen alle Oberflächen frei von zuvor aufgetragenen einkomponentigen Beschichtungen oder konventionellen Bewuchsschutz sein - entweder bis auf einen soliden Untergrund wie Anti-

Osmose-Epoxid-Grundierung oder blankem Gelcoat. Dies lässt sich am besten mit einem Niederdruck-Strahlverfahren erreichen. Schließlich muss der gereinigte Untergrund angeschliffen werden, um eine gute Haftung zu erhalten. Empfohlen wird die Verwendung von Schleifscheiben/Papier der Körnung 60 bis 120. Entfernen Sie den entstandenen Staub, bevor Sie fortfahren - entweder mit einer weichen Bürste oder einem trockenen Tuch. Der Rumpf kann mit frischem Wasser abgewaschen werden, aber lassen Sie das Wasser erst trocknen lassen, bevor Sie fortfahren. Reinigen Sie den Rumpf unter keinen Umständen mit ölhaltigen Lösungsmitteln (z. B. Aceton).

MISCHEN:

Coppercoat wird in drei Teilen geliefert: Packung A (Harz), Packung B (Härter), Packung C (Kupferpulver). Mischen Sie sorgfältig Packung A mit Packung B. Mischen Sie weiter und fügen Sie vorsichtig das Kupferpulver hinzu. Rühren Sie so lange, bis Sie eine völlig homogene Mischung erhalten, in der das gesamte Kupfer in Suspension gehalten wird. Hinweis: Während des Mischvorgangs kann sich das Kupfer auf dem Boden des Mischeimers absetzen. Rühren Sie das Produkt daher regelmäßig um, um die Kupfersuspension zu erhalten.

VERDÜNNUNG:

Coppercoat sollte nur mit Iso-Propanol (oder Iso-Propyl) Alkohol verdünnt werden. Coppercoat sollte (falls erforderlich) um 5% verdünnt werden, wenn er mit der Rolle aufgetragen werden soll. Beim Spritzen kann bis zu 20% Verdünnung zugegeben werden.

TOPFZEIT:

Die gemischte Topfzeit beträgt 40 Minuten bei 15°C, 30 Minuten bei 25°C und 20 Minuten bei 35°C. Niemals mehr Produkt anmischen als von den Mitarbeitern in der zur Verfügung stehenden Zeit problemlos verarbeitet werden kann.

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN:

Versuchen Sie nicht, Coppercoat aufzutragen, wenn die Umgebungs- oder Rumpftemperatur unter 8°C liegt. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden. Da das Epoxidharz bis zur Aushärtung mit Wasser mischbar ist, muss der neu behandelte Bootsrumpf vor Regen geschützt werden, bis die Beschichtung ausgehärtet ist. (mindestens 48 Stunden).

ANWENDUNG:

Das Produkt sollte direkt nach dem Mischen im Airless- oder konventionellen Spritzverfahren (oder mit einer kurzflorigen Rolle) aufgetragen werden, solange das Kupfer in voller Suspension ist. Versuchen Sie nicht, Coppercoat mit einem Pinsel aufzutragen. Für vollständige Anweisungen zu Sprühtechniken/Einstellungen, kontaktieren Sie uns bitte. Die Anwendung ist ein mehrschichtiges System. Eine Reihe von dünnen Schichten muss an einem Tag nass-in-nass aufgetragen werden. Unter normalen Umständen sind mindestens sechs Anstriche erforderlich. Jede Schicht sollte aufgetragen werden, sobald die vorhergehende Schicht d.h. nach etwa 1 Stunde bei 25°C. Um eine zufriedenstellende chemische Verbindung zwischen den Anstrichen zu gewährleisten, müssen alle erforderlichen Anstriche nacheinander an einem einzigen Tag aufgetragen werden. Wenn das zu behandelnde Gefäß zu groß ist, um alle Anstriche an einem Tag mit den verfügbaren Arbeitskräften alle Anstriche an einem Tag aufzutragen, behandeln Sie einfach einen überschaubaren Abschnitt.

Versuchen Sie niemals, eine einzelne Schicht zu dick aufzutragen, da dies zu Absacken und Verlaufen führt. Nach dem Aushärten sollte die Oberfläche vor dem Eintauchen mit feinem Nass- und Trockenpapier (Körnung 400 bis 600) oder Schleifpads geschliffen werden. Dadurch wird

das Kupferpulver freigelegt und die unmittelbare Wirksamkeit des Bewuchsschutzes erhöht. Dieses Verfahren ist besonders in Bereichen mit starker Verschmutzung von Vorteil.

ABDECKUNG/DICKE:

Deckung (theoretisch): 2,5m²/lt. (bei abgeschlossener Behandlung).

Bitte rechnen Sie mindestens 15 % Verschnitt ein.

Empfohlene Mindest-WFT: 540 Mikrometer (für eine abgeschlossene Behandlung)

Empfohlene Mindest-DFT: 300 Mikrometer (für eine abgeschlossene Behandlung)

Um den erforderlichen Gesamtfilmaufbau (durch Sprühen oder Rollen) zu erreichen, sind wahrscheinlich 6 Durchgänge (bei ca. 90 Mikron WFT pro Durchgang) erforderlich sein.

ALLGEMEINE INFORMATIONEN:

SICHERHEIT:

Lesen Sie den Abschnitt Sicherheit auf dem Etikett für Gesundheits- und Sicherheitsinformationen. Erhältlich bei unserer Technical Help Line: T. +44 (0)1258 861059

ENTSORGUNG:

Entsorgen Sie Coppercoat nicht in der Kanalisation. Am besten ist es, die Komponenten zu mischen und vor der Entsorgung aushärten zu lassen. Die Entsorgung von Resten sollte in Absprache mit den örtlichen Behörden erfolgen.

WICHTIGE HINWEISE:

Die hier gegebenen Informationen sind nicht erschöpfend. Jede Person, die das Produkt verwendet, ohne sich vorher schriftlich Erkundigungen über die Eignung des Produkts für den beabsichtigten Zweck verwendet, tut dies auf eigene Gefahr. Wir übernehmen keine Verantwortung für die Leistung von Coppercoat für Schäden (mit Ausnahme von Tod oder Körperverletzung aufgrund von Fahrlässigkeit), die aus einer solchen Verwendung entstehen. Die in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen können sich im Laufe der Zeit ändern im Rahmen unserer Produktentwicklungspolitik.

Aquarius Marine Coatings Ltd.

Einheit 10, St. Patrick's Industrial Estate, Shillingstone, Dorset, DT11 0SA.

Telefon: +44 (0) 1258 861059

E-Mail: info@coppercoat-Commercial.com

Internet: www.coppercoat-Commercial.com

Bootszubehör Auer

Ing. Florian Auer

5440 Scheffau 341

Mobil: +43 660 / 1662426

E-Mail: office@bootszubehoer-auer.at

Internet: www.bootszubehoer-auer.at

